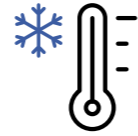


MT NEXT GENERATION



MT3 | MT4 | MT5 | MT7



RAFFREDDAMENTO
cooling
refroidissement



Schermo LCD 7"
7" LCD screen
Ecran tactil LCD



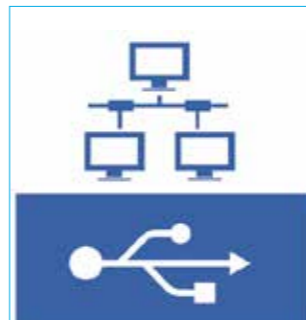
Uscita gelato
Gelato exit
Sortie de la glace



Agitatore
Stirrer
Agitateur



Sistema Connect
Connect System
Système connect



ITA

MANTECATORI MT NEXT GENERATION

Queste nuove macchine sono dotate di un ampio schermo LCD da 7" che offre all'operatore un'ottima visibilità nel monitoraggio di tutte le funzioni di lavoro, infatti tramite il display touch screen, sviluppato utilizzando una grafica facile ed intuitiva, l'operatore è in grado di controllare ogni funzione della macchina ed ottenere il miglior gelato con la cremosità desiderata. Le macchine della serie NEXT GENERATION aprono al gelatiere nuove frontiere tra cui:

— PROGRAMMI AUTOMATICI

Selezionabili dall'operatore per ottenere sempre il miglior gelato alla giusta consistenza. Questo sistema è stato sviluppato per facilitare anche il lavoro del personale meno esperto. Programmi impostabili: creme, frutta, granite, gelato shock.

— PULSANTE DI SELEZIONE ENERGY SAVING

Sistema di riduzione della potenza frigorifera per produrre minime quantità di gelato e ridurre il consumo di acqua ed elettricità.

— SISTEMA DI REGOLAZIONE OVERRUN

Semplicemente premendo il pulsante "Overrun" si può ottenere un aumento di volume notevolmente superiore allo standard.

— AUTOMATIC DIAGNOSTIC CONTROL

Con la funzione A.D.C., di serie sul mantecatore, tramite lo schermo interattivo è possibile diagnosticare e monitorare un'eventuale anomalia, aiutando l'operatore alla facile risoluzione.

— SISTEMA CONNECT

Rappresenta la massima innovazione sviluppata nella macchina, ossia una funzione diagnostica e di monitoraggio attraverso cui sarà possibile monitorare da remoto tutte le funzioni della macchina, lo storico dei cicli di produzione gelato e lo storico allarmi tramite una connessione a rete Wi-Fi, LAN o Sim-card. Con l'avanzatissimo **Sistema Connect**, sarà possibile per il tecnico accedere a distanza tramite un PC, Tablet o Smart Phone con un'autenticazione protetta da password e scaricare i dati necessari per fornire un'assistenza puntuale e precisa.

ENG

MT NEXT GENERATION BATCH FREEZERS

These new machines are fitted with a wide 7" LCD screen that offers operators excellent visibility in terms of monitoring all the operating functions. Indeed, via the touch screen display – developed by using easy and intuitive graphics – the operator can control all the machine functions and obtain the best gelato with the desired texture. The machines of the NEXT GENERATION series open up new frontiers for gelato makers, including:

— AUTOMATIC PROGRAMS

That can be selected by the operator to always obtain the best gelato with the right texture. This system has been developed to make the work easier even for less expert personnel. Programs that can be set: creams, fruit, granite, gelato shock.

— ENERGY SAVING SELECTION BUTTON

A system to reduce the cooling capacity to produce minimum amounts of gelato and reduce the consumption of water and electricity.

— OVERRUN ADJUSTMENT SYSTEM

By simply pressing the "Overrun" button you can obtain a considerably higher increase in volume compared to the standard one.

— AUTOMATIC DIAGNOSTIC CONTROL

With the ADC function, provided as standard on the batch freezer, one can identify and monitor any anomalies through an interactive screen, thereby helping the operator to easily solve it.

— CONNECT SYSTEM

This is the most advanced innovation developed on the machine, that is a diagnostics and monitoring function through which one can remotely monitor all the machine functions, the log of gelato production cycles and the alarm log via a Wi-Fi, LAN or Sim-card connection. With the cutting-edge **Connect System**, technicians can use a PC, tablet PC or smartphone to remotely access the equipment with a password-protected authentication and download the data required to provide specific and prompt support.

FRA

TURBINE A GLACE MT NEXT GENERATION

Ces nouvelles machines sont dotées d'un large écran LCD de 7" qui offre à l'opérateur une excellente visibilité lors du monitoring de toutes les fonctions de travail; par l'écran tactile, développé en utilisant une graphique facile et intuitive, l'opérateur peut en effet contrôler chaque fonction de la machine et obtenir la meilleure glace avec le crémeux souhaité. Les machines de la série NEXT GENERATION ouvrent aux glaciers de nouvelles frontières, parmi lesquelles:

— PROGRAMMES AUTOMATIQUES

Sélectionnables par l'opérateur, pour obtenir toujours la meilleure glace avec la juste consistance. Ce système a également été développé pour faciliter le travail du personnel moins expérimenté. Programmes configurables : crèmes, fruits, granités, glace shock.

— BOUTON DE SÉLECTION ENERGY SAVING

Système de réduction de la puissance frigorifique pour produire moins de quantité de glace et réduire la consommation d'eau et d'électricité.

— SYSTÈME DE RÉGLAGE OVERRUN

Simplement en pressant le bouton "Overrun", on peut obtenir une augmentation du volume, considérablement supérieur au standard.

— AUTOMATIC DIAGNOSTIC CONTROL

Avec la fonction A.D.C., de série sur la sorbetière, par l'écran interactif, il est possible de diagnostiquer et de tenir sous contrôle une éventuelle anomalie, aidant ainsi l'opérateur à la résoudre facilement.

— SYSTÈME CONNECT

Il représente la plus grande innovation développée dans la machine, c'est-à-dire une fonction de diagnostic et de monitoring, à travers laquelle il sera possible de tenir sous contrôle, à distance, toutes les fonctions de la machine, l'historique des cycles de production de glace et l'historique des alarmes, par une connexion à un réseau Wi-Fi, LAN ou carte SIM. Avec le très avancé système Connect, le technicien pourra accéder à distance, par un PC, une Tablette ou un Smart Phone, avec une authentification protégée par un mot de passe, et télécharger les données nécessaires pour fournir une assistance ponctuelle et précise.



Produzione oraria (Kg.)
Hour production
Production horaire



Capacità carico miscela
Mixture quantity per cycle
Quantité de mélange par cycle



Potenza assorbita (Kw.)
Absorbed power
Puissance absorbée



Caratteristiche elettriche
Electrical features
Caractéristiques électriques



Condensazione
Condensation
Condensation



Gas frigorifero
Refrigerating gas
Gaz frigorifique



Dimensioni (mm.)
Sizes
Dimensions



Peso (Kg.)
Weight
Poids

Mod.	Produzione oraria (Kg.) Hour production Production horaire	Capacità carico miscela Mixture quantity per cycle Quantité de mélange par cycle	Potenza assorbita (Kw.) Absorbed power Puissance absorbée	Caratteristiche elettriche Electrical features Caractéristiques électriques	Condensazione Condensation Condensation	Gas frigorifero Refrigerating gas Gaz frigorifique	Dimensioni (mm.) Sizes Dimensions	Peso (Kg.) Weight Poids
MT3	Kg. 10/30	Min. Lt.2 Max. Lt.4	Kw. 2,4	400V 50 Hz 3 Ph	Acqua Water Eau	R 452 A	535 x 655 x 1355 h.	Kg. 244
MT4	Kg. 15/45	Min. Lt.3 Max. Lt.6	Kw. 2,7	400V 50 Hz 3 Ph	Acqua Water Eau	R 452 A	535 x 655 x 1355 h.	Kg. 255
MT5	Kg. 20/65	Min. Lt.4 Max. Lt.8	Kw. 4,5	400V 50 Hz 3 Ph	Acqua Water Eau	R 452 A	535 x 755 x 1355 h.	Kg. 270
MT7	Kg. 40/95	Min. Lt.6 Max. Lt.15	Kw. 5,6	400V 50 Hz 3 Ph	Acqua Water Eau	R 452 A	535 x 910 x 1355 h.	Kg. 300